

Fig. Roturn 320 avec Fanuc 0i-Mate TD

- Le bâti machine est une construction à banc incliné de 45° éprouvée et robuste en fonte de qualité pour une meilleure rigidité et une bonne évacuation des copeaux
- Les guidages carrés offrent une excellente stabilité avec la plus haute précision
- Le changeur d'outils 6 stations augmente la productivité
- La zone de travail fermée tout autour reste bien accessible grâce à une grande porte coulissante pour l'ajustage, le chargement et le déchargement sans difficultés
- Un convoyeur de copeaux performant fait partie de l'équipement de série des Roturn 400 et 480
- Technique de commande extrêmement fiable avec au choix la commande Fanuc 0i-Mate TD complétée du Manual Guide 0i ou la commande Siemens 808 D
- Mandrin hydraulique 160 mm et contre poupée hydraulique de série
- Le graissage centralisé automatique décharge l'utilisateur et simplifie la maintenance

Équipement standard : Commande Fanuc 0i-Mate TD avec Manual Guide 0i ou Siemens 808 D, changeur d'outils révolver 6 stations, mandrin 3 mors hydr. Ø 160 mm, contre poupée hydr., convoyeur de copeaux (Roturn 400 et 480), dispositif de refroidissement, graissage cent. autom., outillage de service, manuel d'utilisation et de programmation

Options Roturn 320	Art.-N°		
• Magasin à barre avec contre poids	250 713	• Magasin à barre Fedek	250 714

Options Roturn 400 et 480	Art.-N°		
• Changeur d'outils révolver 8 stat., hydraulique	250 715	• Mandrin 3 mors hydr. 160 mm avec passage	250 716

Données techniques Roturn		**320**	**400**	**480**
Commande		Fanuc 0i-Mate TD avec Manual Guide 0i ou Siemens 808 D		
Zone de travail				
Entre pointe	mm	300	300	300
Hauteur de pointe	mm	160	340	430
Diam. usinable sur banc	mm	320	400	480
Diam. usinable sur traînard	mm	180	280	350
Course axe X	mm	165	180	230
Course axe Z	mm	210	420	430
Broche principale				
Vitesse de broche	min^{-1}	250 - 3000	250 - 3000	250 - 3000
Broche		A2-5	A2-5	A2-6
Passage de broche sans barre de traction	mm	50	52	52
Passage de broche avec barre de traction	mm	26	32	32
Avance				
Avance rapide axes X / Z	mm/min	6000	6000	6000
Avance axes X / Z	mm/min	3000	3000	3000
Porte-outils				
Type de porte-outils		Révolver	Révolver	Révolver
Stations outil	Pièces	6	6	6

KNUTH

Tours CNC à banc incliné

Roturn

NOUVEAU avec commande Siemens 808 D

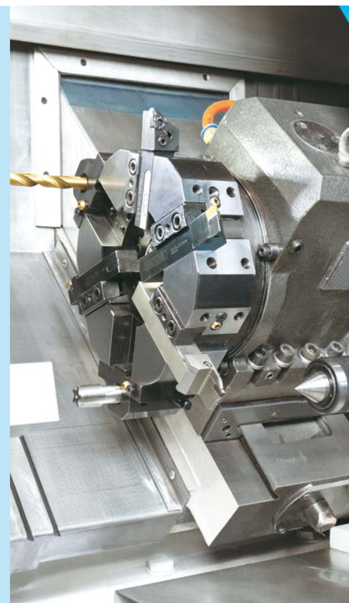
Un concept réussi dans une nouvelle dimension - entièrement équipé d'un mandrin hydraulique, d'une contre poupée et d'un changeur d'outils révolver 6 stations

Fanuc 0i-Mate TD www.knuth.de

Siemens 808 D www.knuth.de

Fig. Roturn 480 avec commande Siemens 808 D

Données techniques Roturn		320	400	480
Dimensions tige d'outil	mm	16 x 16	20 x 20	20 x 20
Diamètre barreau d'alésage	mm	20	25	25
Contre poupée				
Cône		CM 3	CM 4	CM 4
Diamètre fourreau	mm	60	85	85
Course fourreau	mm	20	80	80
Précisions				
Précision de positionnement axes X / Z	mm	0,016 / 0,02	0,016 / 0,02	0,016 / 0,02
Répétabilité axes X / Z	mm	0,007 / 0,008	0,007 / 0,008	0,007 / 0,008
Motorisation				
Puiss. moteur principal	kW	3	7,5	7,5
Puissance moteur pompe de refroidissement	kW	0,9	0,12	0,12
Dimensions et poids				
Dimensions	mm	1750x1170x1500	2470x1370x1880	2490x1460x1925
Poids	kg	1500	3000	3200
Art.-N°. avec commande Fanuc 0i-Mate TD		180 605	180 606	180 607
Art. N° avec commande Siemens 808 D		180 604	180 608	180 609



Plus d'informations et d'options sur **www.knuth.fr**